**Горизонтальная лентообмоточная машина**

Горизонтальная лентообмоточная машина ГЛОМ предназначена для обмотки как моно, так и многопроволочных жил лентами диаметром 0.5-25 мм.

Ленты применяются для обмотки жилы, провода, кабеля изоляционными материалами (слюдосодержащий лентой, алюмофлекс, микалента, пэт пленка и т.д.

При запекании в печах , возможно использования только металлической жилы и фторопластовых пленок с температурами запекания от 200°С до 350°С.

**В составе линии:**

1. Отдающее устройство под барабаны до 650мм щеки. Посадочный размер барабана -57мм.
2. Обмоточная машина «А» с возможностью смены направления вращения.
3. Обмоточная машина «В» с возможностью смены направления вращения.
4. Печи обжига для запекания фторопластовой ленты - 4шт.
5. Электрошкаф с общим контроллером (сенсорным дисплеем управления всей линией).
6. Ванна охлаждения;
7. Тяга прижимная гусеничного типа;
8. Компенсатор вертикальный;
9. Приемное устройство с раскладчиком кабеля.

**Основные характеристики**

**Обмоточная машина:**

1. Высота оси машины 1000 мм;

2. Диаметр жилы 0,5…10 мм;

3. Диаметр готового провода по изоляции до 12 мм;

4. Внутренний диаметр центральной трубы обмотчика 25 мм;

5. Количество обмотчиков для ленты 2;

6. Количество лент на обмотчике 8 или степ намотка;

7. Направление вращения обмотчиков реверсное;

8. Способ изменения числа оборотов обмотчиков и шагов обмотки лентой плавный(ручной, автоматический синхрон);

9. Способ изменения линейной скорости плавный.

**Характеристики:**

* Число оборотов обмотчиков (ω) до 1000\*) об/мин
* Число оборотов обмотчика в «заправочном» режиме 50...100 об/мин
* Время разгона до установленной скорости, не более 10 с
* Время экстренного торможения машины не более 3 с
* Ширина ленты 5,0…25,0 мм
* Толщина ленты 40…100 мкм;
* Шаг обмотки лентой 3,2……20,0 мм
* Наружный диаметр кружка ленты до 250 мм
* Внутренний диаметр втулки 76 ±1 мм
* Количество лент на втулке 8 или степ намотка
* Натяжение ленты: 200……2000 г
* Наличие бесконтактной системы контроля обрыва ленты и системы аварийной остановки машины при обрыве ленты.
* Обмотчики комплектуются калибрами по образцам Заказчика

Лентообмоточная головка (модуль) имеет независимый электропривод от асинхронного электродвигателя, управляемого с помощью частотного преобразователя. Частоту вращения обмотчика можно менять непрерывно во всем допустимом диапазоне.

Лентообмоточные головки снабжены регуляторами натяжения пленки в виде тормозных порошковых муфт (на оси держателей кружков), позволяющих в автоматическом режиме поддерживать заданное постоянное натяжение, независимо от диаметра кружка с пленкой.

Работа лентообмотчика управляется собственным процессором, который по информационной шине связан с центральным процессором.

Наличие датчика обрыва проволоки на входе в первый лентообмотчик.

Приемное устройство с подъемным механизмом от червячного привода.

Способ торможения тормозной муфтой. Устройство фиксации катушки – пинольного типа с одной подвижной пинолью.

Шаг раскладки провода на приемной таре 2 ….22 мм.

Натяжение на приемной катушке 2,0…15,0 кг.

Стабильность поддержания усилия натяжения жилы ±20%.

Привод от асинхронного электродвигателя через тормозную муфту.

Размеры отдающей тары указаны в табл.2.

Таблица 2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Диаметр щеки, мм | Диаметр животика, мм | Ширина катушки, мм | Диаметр осевого отверстия, мм |
| 400-650 | 190 и более | 250-475 | 56 |

Максимальная масса тары с проволокой, не более 300 кг

Тяговое устройство гусеничного типа с регулировкой прижима. Тяговое колесо приводится во вращение от отдельного асинхронного электродвигателя, управляемого частотным преобразователем и своим контроллером, связанным с центральным процессором.

Линия управляется центральным контроллером, расположенным в главном электрошкафу.

Задание режимов работы линии осуществляется с цифрового пульта управления размещен на передней двери электрошкафа и представляет собой процессор с сенсорным экраном размером 12 дюймов (305 мм) для задания режимов работы машины (ее модулей) и визуализации технологических параметров работы линии.